



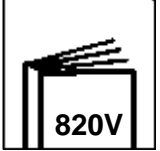
# UHS Extra Clearcoat

## 1.360.0390

### UHS Extra Clearcoat

Το UHS Extra Clearcoat οι σκληρυντές και τα διαλυτικά έχουν δημιουργηθεί από τη MAXMEYER® χρησιμοποιώντας την πιο εξελιγμένη τεχνολογία για να προσφέρουν ένα προϊόν εύκολο στη χρήση, εξαιρετικά γρήγορο το οποίο μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε κάθε είδος επισκευή και προσφέρει εξαιρετική τελική εμφάνιση. Αυτό προσφέρει στο βαφέα μιά καθαρή και απλή επιλογή βερνικιού.

Αυτό το διάφανο βερνίκι είναι σχεδιασμένο για να εφαρμόζεται πάνω από τις σειρές AQUAMAX® και AQUAMAX® EXTRA. Χρησιμοποιεί δικό του σκληρυντή για να πετύχει την καλύτερη δυνατή απόδοση και την επιλογή δύο διαλυτικών για να καλύψει όλο το εύρος θερμοκρασιών.



### ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ

Χρώματα AQUAMAX® και AQUAMAX® EXTRA

### ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

Αφήστε το AQUAMAX® και AQUAMAX® EXTRA να στεγνώσει καλά πριν την εφαρμογή του βερνικιού. Καθαρίστε με κηρόπανο πριν την εφαρμογή του βερνικιού.



	ΟΓΚΟΣ
UHS Extra Clear 1.360.0390	2
UHS ΣΚΛΗΡΥΝΤΗΣ 1.954.2935	2
ΔΙΑΛΥΤΙΚΟ 1.921.6070/71	0.5
ΡΕΥΣΤΟΤΗΤΑ - DIN4, 20° C	17-19"
ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΖΩΗΣ	1 ώρα @ 20° C. 2 ώρες @ 20° C.
	με 2935/6070
	με 2935/6071

### ΕΠΙΛΟΓΗ ΔΙΑΛΥΤΙΚΩΝ

ΔΙΑΛΥΤΙΚΟ	1.921.6070	Διαλυτικό	Για εφαρμογή στους 20°C-30°C
	1.921.6071	Διαλυτικό Υψ. Θερμοκρασιών	Για εφαρμογή στους 30°C-35°C

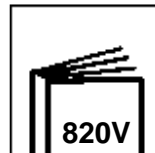


# UHS Extra Clearcoat

## 1.360.0390

### ΠΡΟΣΘΕΤΑ

Αντισιλικόνη	AD2341 (1.975.2341)	Για περισσότερες πληροφορίες δείτε τις TDS No: 820V
Πρόσθετο – Λεπτό/Χονδρό	1.975.5500/5501	Δείτε τον πίνακα στη σελίδα 3 αυτών των Τεχνικών Οδηγιών
Ελαστικοποιητής	1.975.1208	



### ΕΦΑΡΜΟΓΗ



Ρύθμιση πιστολιού	<i>Εναρμονισμένα Πιστόλια Βαφής</i>
Δοχείο άνω κάδο	1.2 mm
Πίεση στο πιστόλι βαφής	Όπως οι οδηγίες του κατασκευαστή
Αριθμός Χεριών	2 χέρια: 1 μεσαίο ελαφρύ χέρι + 1 γεμάτο χέρι
Προτεινόμενος πάχος φιλμ	50/60 μικρά

#### Σημαντικό:

#### Διαδικασία 2 χεριών:

**Εφαρμόστε 2 χέρια με 5 λεπτά αναμονή ανάμεσα στα χέρια και 5 λεπτά πριν το ψήσιμο/στέγνωμα με IR.**  
ΜΗΝ εφαρμόζετε περισσότερο βερνίκι από αυτό που συνιστάται.  
Μπορείτε να πετύχετε εύκολα το προτεινόμενο πάχος φιλμ.

### ΣΤΕΓΝΩΜΑ



Ψήσιμο στο φούρνο	Με 6070 Διαλυτικό	5 λεπτά @ 60°C 20 λεπτά @ 40°C 90 λεπτά @ 20°C
	Με 6071 HT Διαλυτικό	10 λεπτά @ 60°C 30 λεπτά @ 40°C 120 λεπτά @ 20°C
	Αναμονή πριν το ψήσιμο και το στέγνωμα με IR	5 λεπτά αναμονή. 6 λεπτά. (Ανάλογα την απόχρωση)
Στέγνωμα με υπέρυθρες	Με 6071 HT Διαλυτικό	5 λεπτά αναμονή. 6 λεπτά. (Ανάλογα την απόχρωση)

### ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

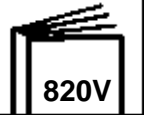
Επαναβαφή μετά το τρίψιμο



# UHS Extra Clearcoat 1.360.0390

## ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ

Όταν χρειάζεστε ένα συγκεκριμένο όγκο αναμεμιγμένου βερνικιού, μπορείτε να το πετύχετε καλύτερα με ανάμιξη κατά βάρος, χρησιμοποιώντας τις παρακάτω οδηγίες. Τα βάρη είναι προσθετικά – παρακαλούμε ΜΗΝ μηδενίζετε τη ζυγαριά.



Συνολικός όγκος RFU Βερνικιού (Λίτρα)	Βάρος Βερνικιού 1.360.0390	Βάρος Σκληρυντή 1.954.2735	Βάρος Διαλυτικού 1.921.6070/71
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

## ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ ΓΙΑ ΣΑΓΡΕ ΤΕΛΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τη μαπαριστική βάση 1.975.5500 & 1.975.5501 για να δώσετε ένα ανάγλυφο αποτέλεσμα. Για πάνω από εύκαμπτες επιφάνειες μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τον ελαστικοποιητή 1.975.1208.

Ο παρακάτω πίνακας δίνει ΜΙΞΗ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ για διαφορετικές τελικές εμφανίσεις, έτοιμες προς χρήση. Τα βάρη ανά γραμμάριο είναι προσθετικά. ΠΑΡΑΚΑΛΟΥΜΕ ΜΗ ΜΗΔΕΝΙΖΕΤΕ ΤΗ ΖΥΓΑΡΙΑ ανάμεσα στις προσθήκες.

Επιφάνεια	Εμφάνιση	0390	5500	5501	1208	2735	6070/71
<b>ΣΚΛΗΡΗ</b>	Γυαλιστερή	456,9g	-	-	-	912,0	1013,3
	Ματ	243,8g	531,3g	-	-	814,7	987,7
	Ανάγλυφη	314,7g	-	557,0g	-	870,5	991,5
<b>ΕΛΑΣΤΙΚΗ</b>	Γυαλιστερή	390,4g	-	-	519,4g	973,0g	1019,2g
	Ματ						
	Ανάγλυφη						
	Γυαλιστερή	209,8g	506,7g	-	-	785,4g	983,9g
	Ματ						
	Ανάγλυφη						
	Γυαλιστερή	288,2g	-	510,2g	-	893,0g	996,3g
	Ματ						
	Ανάγλυφη						



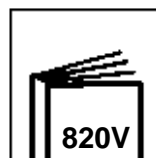
CAR REFINISH



# UHS Extra Clearcoat

## 1.360.0390

### ΒΕΛΤΙΣΤΕΣ ΠΡΑΚΤΙΚΕΣ ΓΙΑ ΤΑ UHS ΠΡΟΙΟΝΤΑ



### ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ



Φυλάσσετε το έτοιμο προς χρήση προϊόν κατώ από καλές συνθήκες για να εξασφαλίσετε τη σωστή ρευστότητα.

Η θερμοκρασία RFU θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 15°C, και ιδανικά 18°C.

Αυτό αφορά το χρώμα, τους σκληρυντές και τα διαλυτικά.

### ΑΝΑΜΙΞΗ ΚΑΙ ΕΤΟΙΜΟ ΠΡΟΣ ΧΡΗΣΗ ΠΡΟΙΟΝ

Ενεργοποιήστε με ακρίβεια και ζυγίστε όπου υπάρχει η δυνατότητα.

Όπου η ανάμιξη πρέπει να γίνεται κατά όγκο, χρησιμοποιήστε μόνο ένα στρογγυλό δοχείο μαζί με τη σωστή βέργα ανάμιξης. Εάν χρησιμοποιείτε ένα δοχείο μέτρησης με τυπωμένα τα ποσοστά, πρέπει να εξασφαλίσετε ότι τα ποσοστά σας δίνουν τις σωστές ποσότητες.

Επιβαιώστε ότι έχετε αναμίξει καλά το Σκληρυντή και το Διαλυτικό με το βερνίκι.

Τα προϊόντα Υψηλών Στερεών ή υψηλής ρευστότητας μπορεί να χρειάζονται περισσότερη ώρα να αναμιχθούν, οπότε η βέλτιστη πρακτική είναι να αναμίξετε πρώτα το Σκληρυντή και στη συνέχεια να προσθέσετε το διαλυτικό πριν αναδεύσετε ξανά.

Χρησιμοποιείστε το αναμεμιγμένο προϊόν το συντομότερο δυνατόν.

Επιλέξτε το σωστό Σκληρυντή για ανάλογα τον κύκλο βαφής.

Μην ξεπεράσετε τα προτεινόμενα επίπεδα των πρόσθετων όπως του Ελαστικοποιητή.

### ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ, ΕΠΙΛΟΓΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ



Χρησιμοποιείστε το σωστό πιστόλι βαφής και τις σωστές ρυθμίσεις.

Χρησιμοποιείστε την εφαρμογή "Ενός Περάσματος" όπου υπάρχει η δυνατότητα, ακολουθώντας τη συμβουλή από το τμήμα «Εφαρμογή».

Ελέγξτε ότι ο φούρνος βαφής λειτουργεί σωστά.

Εάν είναι απαραίτητο ελέγξτε το φούρνο για να είστε σίγουροι ότι έχει φτάσει τη θερμοκρασία μετάλλου, ειδικά σε χαμηλές περιοχές προς επισκευή.

Οι προτάσεις της MAXMEYER® σχετικά με τους χρόνους στεγνώματος αφορούν τη θερμοκρασία λαμαρίνας γι' αυτό θα πρέπει να περιμένετε να πιάσει τη θερμοκρασία λαμαρίνας ανάλογα το κύκλο βαφής που αφορά την εργασία.



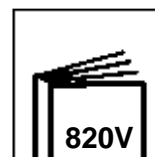


# UHS Extra Clearcoat

## 1.360.0390

### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Συσκευασία	5 Lt
Αποθήκευση	σε δροσερό και ξηρό χώρο μακριά από πηγές θερμότητας
Θεωρητική καλυπτικότητα	10,2 sqm/l έτοιμο προς χρήση προϊόν, 50 μικρά πάχος φιλμ



### ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΑ VOC

Το όριο VOC της EU γι αυτό το προϊόν (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) σε έτοιμο προς χρήση μορφή είναι μέγιστο 420γρ/λίτρο.

Η περιεκτικότητα σε VOC αυτού του προϊόντος έτοιμου προς χρήση είναι το μέγιστο 420γρ/λτ.

Ανάλογα με τον τρόπο χρήσης, η πραγματική περιεκτικότητα σε VOC μπορεί να είναι χαμηλότερη από αυτό που αναφέρεται στην Οδηγία της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

#### ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Οι συνδυασμοί αυτού του προϊόντος με τα 1.975.1208, 1.975.5500 ή 1.975.5501 θα δημιουργήσουν ένα φιλμ χρώματος με εξειδικευμένες ιδιότητες όπως καθορίζεται από την οδηγία της ΕΕ σε αυτούς τους συγκεκριμένους συνδυασμούς: Το όριο της ΕΕ γι' αυτό το προϊόν κατηγορία προϊόντος: IIB.e) σε έτοιμη προς χρήση μορφή είναι μέγιστο 840 γρ/λίτρο.

### ΚΑΝΟΝΕΣ ΥΓΙΕΙΝΗΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

**Αυτά τα προϊόντα είναι κατάλληλα για επαγγελματική χρήση μόνο** και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από τον συγκεκριμένο.

Οι πληροφορίες σε αυτές τις Τεχνικές Οδηγίες βασίζονται στις σημερινές επιστημονικές και τεχνικές γνώσεις και είναι στην υπευθυνότητα του χρήστη να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό.

Για πληροφορίες σχετικά με τις Οδηγίες Ασφαλούς χρήσης προϊόντων τα MSDS είναι διαθέσιμα στην ιστοσελίδα:

[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Για περισσότερες πληροφορίες επικοινωνήστε με:

PPG ΕΛΛΑΣ Α.Ε. Τατοίου 45, 136 77 Αχαρναί

Τηλ. +30 2102402975-976-978

Fax + 30 2102460313, 2402979

Η MaxMeyer και το λογότυπο της MaxMeyer είναι σήματα κατατεθέντα της PPG industries.

© 2016 PPG Industries. Με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος